

CEM I 52,5R

CEMENTO PORTLAND

Centros de producción

Fábrica Secil-Outão

Fábrica Maceira-Liz

Envase

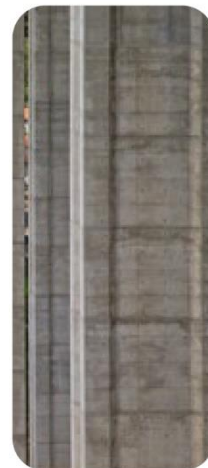
Granel

Certificación

Cemento certificado según la EN 197-1.

Certificado de la constancia de las prestaciones y Declaración de prestaciones

0856-CPR-0179 (Secil-Outão) y 0856-CPR-0125 (Maceira-Liz)



Composición del producto (núcleo de cemento)	95% a 100% de Clínter Portland 0% a 5% otros constituyentes
Características principales	Cemento gris con un elevado calor de hidratación. Desarrollo muy rápido de la resistencia (elevada resistencia inicial). Resistencias finales se encuentran dentro de los valores de la clase indicada (resistencias a 28 días).
Aplicaciones principales	El cemento Pórtland CEM I 52,5R es un producto de extraordinario rendimiento. Se emplea en la fabricación de hormigones de resistencia muy elevada, armado o pretensado, y en situaciones en las que se necesiten elevadas resistencias 1 o 2 días después de su aplicación. El cemento CEM I 52,5R se utiliza en: <ul style="list-style-type: none">• hormigón preparado o fabricado en la obra con alta resistencia inicial o final;• hormigón pretensado a edades muy tempranas;• hormigón aplicado en tiempo frío;• prefabricación pesada con alta rotación de moldes.
Advertencias específicas	El correcto desarrollo de la resistencia es muy sensible al proceso de curado. <ul style="list-style-type: none">• se deben tomar precauciones para evitar disecar todas las piezas hormigonadas;• debe evitarse hormigonar en tiempo muy caluroso. Este cemento permite fabricar hormigones con elevadas prestaciones mecánicas, por lo que se recomienda estudiar previamente las composiciones para obtener el mejor rendimiento. El uso de este cemento es compatible con la adición de materiales con hidraulicidad latente y es común el uso de aditivos para mejorar la trabajabilidad, con una posible reducción de la relación agua/cemento.
Información de seguridad	La manipulación de cemento en polvo puede causar irritación en los ojos y en las vías respiratorias. Mezclado con agua, también puede provocar sensibilización cutánea. Es aconsejable llevar una mascarilla antipolvo, gafas para la protección de los ojos, así como guantes y monos para la protección de las manos y la piel. Para obtener información detallada, consulte la ficha de datos de seguridad.



CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

Propiedades	Método de ensayo	Valor especificado (1)
Pérdida por calcinación	EN 196-2	≤ 5,0%
Residuo insoluble	EN 196-2	≤ 5,0%
Contenido de sulfatos (en SO ₃)	EN 196-2	≤ 4,0%
Contenido de cloruros	EN 196-2	≤ 0,10%

(1) Los porcentajes se refieren a la masa de cemento.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

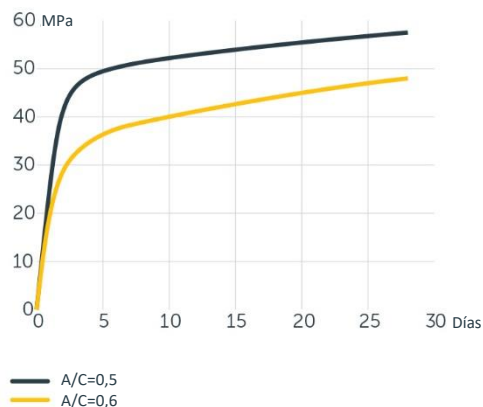
Propiedades	Método de ensayo	Valor especificado
Principio de fraguado	EN 196-3	≥ 45 min
Expansión	EN 196-3	≤ 10 mm

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Resistencia a la compresión (MPa)

Resistencia en los primeros días		Resistencia de referencia	EN 196-1
2 días	7 días	28 días	
≥ 30	-	≥ 52,5	

Valores medios que indican la resistencia a la compresión del hormigón fabricado con 350 kg/m³ de cemento CEM I 52,5R



ATENCIÓN AL CLIENTE

CEMENTOS SECIL
Muelle del Arenal, s/n - 36201 - Vigo (Pontevedra)
Telf. +34 986 439 933
secil@secil.es